



## BASES 18° CORRIDA PEDESTRE INTERNACIONAL “RUNNING SOLIDARIO - 2019”

LINDBERGH DEPORTE, te invita a participar en, la XVIII Corrida Pedestre denominada “18° Gran Corrida Pedestre Internacional – RUNNING SOLIDARIO 2019”.

### REGLAMENTO:

La Presente corrida será controlada por el **Cuerpo de Jueces de la Organización**. Podrán participar en este Campeonato de Atletismo, todos los atletas de los diferentes Liceos, Colegios, Clubes Deportivos, Instituciones Uniformadas e Independientes y/o libres de la Cuarta Región e Invitados Nacionales y/o Internacionales.

### LUGAR:

Comuna de Monte Patria - 4ta. Región - Chile

Partida: Según Categoría de 11K.

Meta: **Paseo Peatonal Balmaceda (frontis de Radio San Bartolomé)** - Monte Patria

Hora de Encuentro: 07:00 a 08:00 horas

Los Buses **partirán a las 08:00**, desde Balmaceda – Monte Patria a sus puntos de partida al El Palqui.

### CUPOS DE PARTICIPACION: Objetivo Deportivo

- 150 Participantes en 11 K – Damas y Varones

### FECHA:

**Domingo 19 de Mayo del 2019**

**HORA DE ACTIVIDAD DEPORTIVA:** 07:00 hrs. a 13:00 hrs.

### VALOR DE INSCRIPCIÓN:

- **DONACIÓN: 8,000 Pesos Chilenos. (Hasta 12 – 05 – 2019; 00:00)**
- **DONACIÓN: 10,000 Pesos Chilenos (el mismo día de la Competencia)**

Motivos Personales de LIMBERG MARTIN CHERO GONZALES, Organizador de la actividad deportiva (Personas que deseen saber el motivo se dialogara en persona, nunca en las diferentes actividades se ha pedido en beneficio de Mi persona (organizador), pero actualmente tengo que reunir una gran suma importante, creo y espero su apoyo de todos Ustedes. Gracias, AHORA NECESITO DE SU COLABORACIÓN.

Y los que no pueda participar puedan hacer llegar su donación, eternamente agradecido de corazón.

**(Pago a los Jueces, coordinadores y apoyo igualmente de la Actividad deportiva)**

- Deberá ser depositado a Cuenta Rut: 21.295.204-4, a nombre de Limberg Martín Chero Gonzales

**(Presentar comprobante el día de la competencia)**

- Ó pagar el mismo día que se entrega el número de competencia.

### DISTANCIAS: Kilómetros

**11 Kilómetros: Damas y Varones**

**El Palqui - a - Monte Patria**

Hora de Inicio: 09:00 hrs

Lugar de Partida: El Palqui - Plaza Principal

Lugar de Meta: **Paseo Peatonal Balmaceda s/n** - Monte Patria



## EVENTOS DEPORTIVOS RECREATIVOS-COMPETITIVOS LINDBERGH-DEPORTES



### CATEGORIAS:

#### Categorías en General para 11 k. "En Damas y Varones

- Menores - Juvenil hasta 19 años
- Elite 20 a 29 años
- Todo Competidor 30 a 39 años
- Sénior 40 a 49 años
- Master 50 a 59 años
- Master 2 60 años a mas

### INSCRIPCIONES:

Las inscripciones se recibirán hasta el día **Domingo 19 de Mayo del 2019** o deberán ser enviadas: E-mail: [lindbergth-deportes@hotmail.com](mailto:lindbergth-deportes@hotmail.com)

**Inscripciones Personalmente:** En **Paseo peatonal Balmaceda s/n- Monte Patria** (Radio San Bartolomé)

Hasta el día **Domingo 19 de Mayo del 2019**.

En este correo se debe especificar la nomina con el nombre completo de los atletas, la fecha de nacimiento, el RUT y el club o Institución a la cual pertenecen.

Cualquier duda o consultas, comunicarse con: **Limberg Chero +56 9 3373 5179 ó +569 48830835**

El día de la competencia cada Club o Institución, deberá retirar la numeración correspondiente de sus participantes con la organización.

El programa horario puede adelantarse o retrasarse en 30 minutos.

Las presentes bases no serán modificadas y se entiende que un club o colegio las acepta por el sólo hecho de participar

Se aplicará el Reglamento Internacional de Atletismo en todo aquello no establecido en las bases.

### OBSERVACION GENERAL:

**SE ENTREGARA LOS NUMEROS DESIGNADOS A CADA UNO DE LOS PARTICIPANTES EL MISMO DIA DE LA COMPETENCIA "SEGÚN INSCRIPCIONES DE DEPORTISTAS".**

- QUIENES DEBEN **PRESENTAR UNA COPIA DEL VOUCHER ELECTRONICO DEL DEPÓSITO** y FIRMAR LA FICHA DE INSCRIPCIÓN QUE GARANTIZA SU PARTICIPACIÓN AL EVENTO DEPORTIVO.

**Facebook: Lindbergh Martin Chero Gonzales – Cuenta Rut: 21.295.204-4**

**[lindbergth-deportes@hotmail.com](mailto:lindbergth-deportes@hotmail.com) – Celular N° +56 9 3373 5179 ó +569 48830835**

### **PARTICIPACIÓN POR PRUEBAS:**

La Organización del Campeonato se reserva el derecho de solicitar la cedula de identidad de algún atleta si fuese necesario.

### **"DECLARACION DEL DEPORTISTA"**

**"Declaro, Estar en condiciones APTAS para participar de la "18° Gran Corrida Pedestre Internacional – RUNNING SOLIDARIO 2019".** Durante la Competencia hare todo lo posible para lograr seguridad, evitando accidente a Mi Persona, a mis Compañeros de Carrera y a otros. Entiendo también que los Organizadores, y las asociaciones deportivas **NO SON responsables de mi bienestar antes, durante y después** de la Competencia deportiva.

**Facebook: Lindbergh Martin Chero Gonzales – Cuenta Rut: 21.295.204-4**  
**[lindbergth-deportes@hotmail.com](mailto:lindbergth-deportes@hotmail.com) – Celular N° +56 9 3373 5179 ó +569 48830835**



EVENTOS DEPORTIVOS RECREATIVOS-COMPETITIVOS  
LINDBERGH-DEPORTES



## PREMIACIÓN

Medalla de **Finisher ó de Finalización**; a todos los Deportistas en General por su destacada Participación.

### 11 K – Por Categorías (Damas y Varones)

Según su Categoría y Distancia en Damas y Varones

1° Lugar - Galvano o Trofeo

2° Lugar - Galvano o Trofeo

3° Lugar - Galvano o Trofeo

### TROFEO: “Valles Generosos”

- Delegación más masiva en su participación en General

### CONSULTAS e INFORMES:

Fonos: Lindbergh Chero Gonzales: **+56 9 3373 5179 ó +569 48830835**

**Email:** [lindbergh-deportes@hotmail.com](mailto:lindbergh-deportes@hotmail.com)

**Monte Patria, Mayo 2019**

**LA ORGANIZACIÓN**