

## BASES DE COMPETENCIA

### 6° VERSIÓN “ESPARTANOS QUILLÓN 2020”.-

La Ilustre Municipalidad de Quillón, a través de su Departamento de Deportes & Recreación, invita a participar en 6° versión de la competencia **“ESPARTANOS QUILLÓN 2020”**, a realizarse en el Sector Cancha Las Camelias, lugar ubicado por la ruta N-48, antes de llegar al puente el Roble, del Río Itata.

Esta competencia deportiva extrema, tiene como objetivo desafiar a los participantes a superar obstáculos naturales y artificiales, los que estarán ubicados estratégicamente en el trayecto de competencia.

**1. Fecha de realización:**

sábado 22 de febrero, desde las 15:00 horas.

**2. Lugar :**

Sector Cancha Club Las Camelias, Ruta 148, Km 4 camino a Bulnes.

**3. Distancia:**

Contempla tres distancias: 1, 3, y 6 kilómetros para las distintas categorías, las cuales se detallan.

**4. Inscripciones:**

Las Inscripciones se efectuarán vía página web: [www.deportesquillon.cl](http://www.deportesquillon.cl) Cupos Limitados, 500.

**5. Costo de Inscripción:**

Gratuita.

**6. Acreditaciones:**

Se llevará a cabo el día de la competencia desde las 15:00 horas en lugar de carrera.- (solo inscritos por web).

**7. Categorías:**

Podrán participar en éste evento todas las personas, damas o varones, desde los 6 años en adelante (cumplidos hasta el día de la prueba).

Todo menor de edad debe presentar obligatoriamente una Carta de responsabilidad (sin legalizar) firmada por el padre o tutor legal y ser acompañados al momento del retiro del número de la competencia. En caso que el adulto responsable no pueda asistir al evento, se aceptará en su lugar una autorización firmada, más una fotocopia del carné de identidad de éste. **NO SE PERMITIRÁ CAMBIOS PARA LAS DISTANCIAS INDICADAS EN LA SOLICITUD DE INSCRIPCION.**

1K	3K	6K
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 6 a 8 años</li> <li>○ 9 a 10 años</li> <li>○ 11 a 12 años</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 13 a 15 años</li> <li>○ 16 a 17 años</li> <li>○ 18 a 29 años</li> <li>○ 30 a 39 años</li> <li>○ 40 a 49 años</li> <li>○ 50 años, sin límite de edad</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Valientes 15 a 17 años</li> <li>Gladiadores 18 a 29 años</li> <li>Héroes 30 a 39 años</li> <li>Guerreros 40 a 49 años</li> <li>Guerreros históricos desde los 50 años, sin límite de edad</li> </ul>

## 8. PREMIACIÓN:

### ➤ **PREMIACIÓN GENERAL:**

Se entregará un galardón especial a las tres primeras damas y varones en cruzar la meta de la categoría general (6k).

Además en la premiación general damas y varones:

1° Lugar: \$ 100.000

2° Lugar: \$ 60.000

3° Lugar: \$ 40.000

### ➤ **PREMIACIÓN POR CATEGORÍA:**

1° Lugar: Medalla oro

2° Lugar: Medalla plata

3° Lugar: Medalla bronce

**ADEMÁS:** Medalla de Finisher para 500 deportistas, divididas por categorías como a continuación se detalla:

1k 100 medallas Finisher.

3k 200 medallas Finisher

6k 200 medallas Finisher

La nominación de los ganadores, estará a cargo del equipo de control del evento. Bajo cualquier eventualidad, el encargado del evento, tendrá que certificar o modificar dicha premiación.

## 9. SEGURIDAD:

Personal de apoyo colaborarán durante el trayecto para resguardar y minimizar el riesgo de accidentes. Contaremos con apoyo del Cuerpo de Bomberos de Quillón, Ambulancia del Cesfam y además Carabineros de Chile.

## 10. GENERALIDADES:

- Será **obligatorio usar el número de carrera** en un lugar visible, éste será asignado por la organización.
- La entrega del kit de competición, que consta de: una Poleras oficial de la carrera y numeración.
- Además, se entregará el chip/GPS el mismo día de la competencia.
- El recorrido estará totalmente delimitado por cintas y barreras. Cada prueba contará con un vigía que se encargará de supervisar los obstáculos. El participante está **obligado a seguir el trazado oficial de la prueba.**
- En el caso de no poder superar un obstáculo el participante tendrá la opción de realizar una prueba compensatoria en el mismo lugar. De no cumplir con lo requerido será sancionado con sumatoria **de tiempo por cada falta con 10 seg, al final de la prueba.**
- Dentro del sector de competencia existirá un punto de hidratación y un punto de alimentación saludable, **solo para los competidores.**

## 11. CASO DE LESIÓN O ACCIDENTE:

La organización contará con personal adecuado y calificado para esta labor, con apoyo de carabineros, bomberos y del centro de salud familiar CESFAM.

En caso de accidente el personal médico procederá a evaluar la gravedad de la lesión, derivando si es necesario al centro asistencial más cercano.

## **12. RETIRO DE CARRERA:**

Cualquier participante que haga abandono de la carrera deberá **OBLIGATORIAMENTE** informar lo antes posible a la Organización del evento, a través de los vigías y personal de apoyo. Además, debe hacerlo en un punto de obstáculo.

## **13. LIBERACIÓN DE RESPONSABILIDAD:**

Por el solo hecho de inscribirse, el participante asume estar físicamente apto para enfrentar el trazado de carrera al cual se inscribe, así mismo libera de **TODA RESPONSABILIDAD** a la Organización del evento e Instituciones relacionadas a este, ante la eventualidad de sufrir algún accidente propio de este tipo de actividades, ya sea esguince, fractura, caída, etc.; no obstante la Organización proveerá toda la logística y personal para asistir al afectado y posterior traslado al centro asistencial más cercano, cualquier gasto asociado a prestaciones Médicas son de responsabilidad del Participante, **ni la Municipalidad de Quillón, así como tampoco Instituciones u Organismos Públicos o Privados vinculados a la carrera, NO se hacen Responsables por costos involucrados asociados a gastos y prestaciones médicas.**

Además, se autoriza a que la Organización haga uso publicitario de fotos, videos y cualquier otro tipo de material audiovisual en el que pueda figurar, aceptando la publicación de mi nombre en la clasificación de la prueba, en los medios de comunicación y/o Internet, sin esperar pago, compensación o retribución alguna por este concepto. Acepto que lo anterior es condición necesaria para retirar el número de competencia y participar en "Espartanos Quillón 2020".

## **14. PROGRAMA**

- |                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| ➤ Entrega de números | 15:00PM — 17:00PM   |
| ➤ Largada 6K         | 17:00 PM — 17:30 PM |
| ➤ Largada 3k         | 18:30 PM — 18:45 PM |
| ➤ Largada 1k         | 19:00 PM — 19:15 PM |
| ➤ <b>PREMIACIÓN</b>  | <b>20:00 horas.</b> |