

PRIMERA CORRIDA VIRTUAL SOLIDARIA

OBJETIVO:

APOYAR A TRAVES DE OLLAS COMUNITARIAS (Junta de vecinos Orompello) A LAS FAMILIAS MÁS VULNERABLES DE LOS ANGELES, QUE SE HAN VISTO AFECTADAS POR LA CRISIS SANITARIA OCASIONADA POR EL COVID-19.

COMO HACERLO:

QUEREMOS MOTIVAR A TODAS LAS PERSONAS A TRAVES DEL DEPORTE QUE SE SUMEN A ESTA INICIATIVA Y PARTICIPEN, SERÁ UNA COMPETENCIA RECREATIVA, PARA TODO PUBLICO COMO DEPORTISTAS PROFESIONALES, AFICIONADOS, NIÑOS, DUEÑAS DE CASA .

- CORRIDA DE 1 KMS - 3 KMS Y 5 KMS (NO OLVIDAR QUE DEBEN RESGUARDAR LAS MEDIDAS BÁSICAS DE DISTANCIAMIENTO SOCIAL AL REALIZAR LA ACTIVIDAD O EN UN LUGAR DONDE NO HAYA MUCHAS PERSONAS)
- CORRIDA EN BANDA O ELIPTICAS
- RUTINA EN CASA QUE LAS PUEDEN ENCONTRAR VIDEOS EN FACEBOOK [RUNNERS LOS ANGELES](#) APORTADOS POR CORRAMOS EN CHILE.

TENDREMOS ALGUNOS PREMIOS QUE SERAN SORTEADOS AL NUMERO DE COMPETIDOR, QUE SE DARAN A CONOCER AL DIA SIGUIENTE A TRAVES DE UN VIDEO.

¿COMO PARTICIPAR?

QUIENES QUIERAN PARTICIPAR DEBEN INSCRIBIRSE ENVIANDO UN CORREO ELECTRONICO CON NOMBRE COMPLETO, RUT. Y TELEFONO A Clubrunnerl.a@gmail.com JUNTO CON EL COMPROBANTE DE DEPOSITO POR UN VALOR DE \$2.000 (Dos mil pesos), RECIBIRÁN UN NÚMERO DE COMPETIDOR.

LAS INSCRIPCIONES SERAN HASTA EL 28 DE AGOSTO DE 2020, HASTA LAS 13.00 HR

FECHA

LA CORRIDA SERÁ EL DÍA DOMINGO 30 DE AGOSTO DE 2020, A CONTAR DE LAS 09:00 HRS. HASTA LAS 18.00 HRS DONDE TENDRAN QUE ENVIAR UNA FOTO O VIDEO CON SU CORRIDA Y TIEMPO SI LO REQUIEREN AL FACEBOOK CLUB RUNNERS LOS ANGELES.

LOS DEPOSITOS SERAN EN LA SIGUIENTE CUENTA

Nombre	:	ORGANIZACION DE ACCION SOCIAL CULTURAL Y DEPORTIVA RUNNERS LOS ANGELES
RUT	:	65.133.878-6
Banco	:	BANCOESTADO
N° de cuenta	:	55171497042
Producto	:	Chequera Electrónica
E-mail	:	CADETE_INOSTROZA@HOTMAIL.COM